

Grilamid XE 4073 natural

PA610

EMS-GRIVORY

| Mechanische Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|------------------------------------|------------------------|-------------------|---------------|
| Zug-Modul | 2400 / 1400 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| Bruchspannung | 65 / 45 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| Bruchdehnung | >50 / >50 | % | ISO 527-1/-2 |
| Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C) | N / N | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C) | N / N | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C) | 7 / 13 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C) | 5 / 5 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |

| Mechanische Eigenschaften (TPE) | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|---------------------------------|-----------------|---------|---------------|
| Kugeleindruckhärte | 130 / 80 | MPa | ISO 2039-1 |

| Thermische Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|--|----------------|---------|-----------------|
| Schmelztemperatur (10°C/min) | 222 / - | °C | ISO 11357-1/-3 |
| Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa) | 55 / - | °C | ISO 75-1/-2 |
| Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa) | 140 / - | °C | ISO 75-1/-2 |
| Längenausdehnungskoeffizient (parallel) | 110 / - | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht) | 90 / - | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| Brennbarkeit bei Dicke h | HB / - | class | IEC 60695-11-10 |
| geprüfte Probekörperdicke | 0.8 / - | mm | IEC 60695-11-10 |
| Max. Gebrauchstemperatur (dauernd) | 115 | °C | ISO 2578 |
| Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig) | 160 | °C | EMS |

| Elektrische Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|-------------------------------------|------------------|---------|---------------|
| Spezifischer Durchgangswiderstand | 1E9 / 1E9 | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |
| Spezifischer Oberflächenwiderstand | - / 1E10 | Ohm | IEC 62631-3-2 |
| Elektrische Durchschlagfestigkeit | 35 / 30 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Vergleichszahl der Kriechwegbildung | - / 600 | - | IEC 60112 |

| Andere Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|-----------------------|-----------------|-------------------|----------------|
| Wasseraufnahme | 3.5 / - | % | Ähnlich ISO 62 |
| Feuchtigkeitsaufnahme | 1.5 / - | % | Ähnlich ISO 62 |
| Dichte | 1080 / - | kg/m ³ | ISO 1183 |

| Rheol./Phys. Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|--|----------------|---------|-----------------|
| Verarbeitungsschwindigkeit (parallel) | 1.3 / - | % | ISO 294-4, 2577 |
| Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht) | 1.4 / - | % | ISO 294-4, 2577 |

| Verarbeitung Spritzgießen | Wert | Einheit | Test Standard |
|---------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| Trichterzone | 70 - 90 | °C | - |
| Förderzone | 240 - 260 | °C | - |
| Kompressionszone | 250 - 270 | °C | - |
| Plastifizierungszone | 260 - 280 | °C | - |
| Düse | 260 - 280 | °C | - |
| Schmelze | 260 - 290 | °C | - |
| Werkzeugoberflächentemperatur | 70 - 90 | °C | - |
| Einspritzgeschwindigkeit | Mittel - Hoch | | - |
| Druck | 300 - 800 | bar | - |
| Dynamic pressure (hydraulic) | 5 - 15 | bar | - |
| Schneckenumfangsgeschwindigkeit | 0.1 - 0.3 | m/s | - |

Merkmale



Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen, Folienextrusion, übrige Extrusion, Profilextrusion, Plattenextrusion, Kalandrieren

Lieferformen

Grieß

Additive

Entformungshilfsmittel

Besondere Kennwerte

Stabilisiert/stabil Belichtung, Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Biobasierendes Polyamid

Automobil

Druckluftsysteme, Hydrauliksysteme, Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Antriebstrang und Fahrwerk, Innenraumteile, Aussenanwendungen

Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte, Kabel & Rohre, Steckverbinder

Industrie & Konsumgüter

Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau, Antriebe, Sport & Freizeit, Werkzeuge und Zubehör

